

## KNAUF Therm Tech Fasada $\lambda$ 33



Płyty styropianowe KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 oznaczane są poniższym kodem wg Normy EN 13163:2012+ A1:2015

**EPS EN 13163 T(1)-L(2)-W(2)-S(5)-P(10)-BS 75-DS(N)2-DS(70,-)2-TR80**

Płyty styropianowe KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 produkowane są na bazie polistyrenu ekspandowanego z dodatkiem szlachetnego surowca, dodanego w trakcie procesu produkcyjnego. Uszlachetniona kompozycja grafitu, którą wzbogacony jest polistyren, poprawia właściwości izolacyjne, dzięki czemu osiągane są lepsze efekty izolacji cieplnej przy mniejszych grubościach płyt. Płyty mogą być produkowane w dwóch wersjach – zwykłej lub frezowanej. Wersja z frezem umożliwia układanie płyt „na zakładkę”.

### PRZEZNACZENIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą „lekką mokrą” (BSO) i „lekką suchą”
- izolacja cieplna:
  - na powierzchni ściany szkieletowej
  - w szczelinie zamkniętej ściany trójwarstwowej
  - w szczelinie wentylowanej ściany trójwarstwowej
  - loggi balkonowych
  - wieńców, ościeży i nadproży okiennych
- wypełnienie dylatacji

### PODSTAWOWE ZALETY KNAUF THERM TECH FASADA $\lambda$ 33

- mniejsza grubość płyty w porównaniu do białego styropianu o ok. 30% (możliwość użycia płyty na balkonach i loggiach bez większych strat dla powierzchni mieszkalnych).
- większa lub taka sama izolacyjność termiczna płyty przy mniejszej grubości w porównaniu do białych płyt styropianowych.

### WYTYCZNE MOCOWANIA PŁYT KNAUF THERM TECH FASADA $\lambda$ 33

Przed przystąpieniem do montażu płyt KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 należy sprawdzić stan podłoża. Podłoże musi być nośne, czyste i odtłuszczone. Luźne fragmenty, słabo związane z podłożem należy usunąć przed przyklejaniem płyt styropianowych. Należy jak najszybciej zaciągnąć klej z warstwą zbrojącą.

Do przyklejania płyt KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 zaleca się klej uniwersalny KNAUF KZW 700 KLEJ ZBROJONY Z WŁÓKNEM. Przed nałożeniem kleju na płytę, powierzchnię płyty KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 zaleca się przetrzeć drobnopiętnym papierem ściernym lub pacą tarnikową w celu jej „uszurowania”. Ułatwi to przyleganie kleju do powierzchni płyty w trakcie mocowania jej do ściany.

Do wykonywania warstwy zbrojonej zaleca się użycie KNAUF KZW 700 KLEJ ZBROJONY Z WŁÓKNEM i siatki zbrojącej KNAUF SIATKA ZBROJĄCA.

W trakcie prac powinno się używać osłonowych siatek elewacyjnych. Przyklejone do elewacji płyty KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 należy chronić przed bezpośrednim działaniem słońca i innych czynników atmosferycznych stosując osłonowe siatki elewacyjne.

Styropian grafitowy KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 ma podwyższoną odporność na działanie promieni UV, tym nie mniej długotrwałe, bezpośrednie działanie promieni UV na płytę może spowodować pojawienie się nalotu. Nalot należy usunąć przed wykonaniem warstwy zbrojącej.

**UWAGA**

Należy chronić płyty przed bezpośrednim kontaktem z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, nitro, benzen) itp.

**DANE TECHNICZNE**

$\lambda_D$ Współczynnik przewodzenia ciepła W/(mK)	$\leq 0.033$
Kształt krawędzi	prostokątny / frezowany
Wymiary	prostokątny 1000 x 500 mm max wym.: 4000 x 1200 mm frezowany 990 x 490 mm
Zdolności samogaśnięcia	SAMOGASNĄCY
Klasa reakcji na ogień	E
Poziom wytrzymałości na zginanie (kPa)	BS 70 ( $\geq 75$ )
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych [kPa]	TR 80 ( $\geq 80$ )

**PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT**

Płyty styropianowe KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 dostarczane są wyłącznie w oryginalnych opakowaniach producenta. Opakowanie wyrobu zawiera informacje dotyczące: nazwy wyrobu, nazwę producenta, datę produkcji, numer Europejskiej Normy PN-EN 13163, kod wg tej normy, deklarowane parametry techniczne. Styropian grafitowy KNAUF Therm TECH Fasada  $\lambda$  33 należy przechowywać w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

Pakowanie		Opór cieplny	Format standardowy 1000*500 [mm]		Płyty frezowane 990*490 [mm]	
Grubość płyty [mm]	Ilość płyt w paczce [szt.]	$R_D$ [m <sup>2</sup> *K/W]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia krycia [m <sup>2</sup> ]	Objętość paczki [m <sup>3</sup> ]	Powierzchnia krycia [m <sup>2</sup> ]
10	–	–	–	–	–	–
20	–	–	–	–	–	–
30	–	–	–	–	–	–
40	–	–	–	–	–	–
50	12	1,51	0,3	6	0,292	5,820
60	10	1,80	0,3	5	0,291	4,850
70	8	2,10	0,28	4	0,272	3,880
80	7	2,40	0,28	3,5	0,272	3,395
90	6	2,70	0,27	3	0,262	2,910
100	6	3,00	0,3	3	0,291	2,910
110	5	3,30	0,275	2,5	0,267	2,425
120	5	3,60	0,3	2,5	0,291	2,425
130	4	3,90	0,26	2	0,252	1,940
140	4	4,20	0,28	2	0,272	1,940
150	4	4,55	0,3	2	0,291	1,940
160	3	4,85	0,24	1,5	0,233	1,455
170	3	5,15	0,255	1,5	0,248	1,455
180	3	5,45	0,27	1,5	0,262	1,455
190	3	5,75	0,285	1,5	0,277	1,455
200	3	6,05	0,3	1,5	0,291	1,455
210	2	6,35	0,21	1	0,204	0,970
220	2	6,65	0,22	1	0,213	0,970
230	2	6,95	0,23	1	0,223	0,970
240	2	7,25	0,24	1	0,233	0,970
250	2	7,55	0,25	1	0,243	0,970
260	2	7,85	0,26	1	0,252	0,970
270	2	8,15	0,27	1	0,262	0,970
280	2	8,45	0,28	1	0,272	0,970
290	2	8,75	0,29	1	0,281	0,970
300	2	9,05	0,3	1	0,291	0,970